

# Książka rewizji dźwigu

Użytkownik zobowiązany jest przygotować miejsce pracy rzeczoznawcy dozoru pod względem bhp zgodnie z art. 3 Ustawy z dnia 30 marca 1965 r. (Dz. U. Nr 13 poz. 91

**Od decyzji wydanej przez Rejonowy Dozór Techniczny przysługuje odwołanie w ciągu czternastu dni od data doręczenia do Okręgowego Dozoru Technicznego w Poznaniu, ul. Chłobdy 5, za pośrednictwem Rejonowego Dozoru Technicznego we Wrocławiu. Wniesienie odwołania nie wstrzymuje natychmiastowej wył. decyzji.**

**U w a g a:** 1. Książka rewizji powinna być przechowywana w miejscu pracy dźwigu i przedstawiona na każde żądanie osób do tego upoważnionych.

W razie zmiany użytkownika książka rewizji powinna być przekazana nowemu użytkownikowi razem z dźwigiem, o czym należy pisemnie powiadomić właściwy RDT.

Od decyzji wydanej przez Rejonowy Dozór Techniczny przysługuje odwołanie w ciągu czternastu dni do Okręgowego Dozoru Technicznego.



## KSIĄŻKA REWIZJI DŹWIGU

Wytwórnia: Zakłady Usługów Dźwigowych  
w Warszawie

Rok budowy dźwigu 1974 r. Nr fabryczny 24180

Rodzaj dźwigu ładowy Nr rejestr. 2313

Udźwig 100 kg Nr zakładowy

Data i miejsce ustawienia dźwigu

31.5. i 28.6.1974 r. -

## Załączniki:

Protokół odbioru technicznego dźwigu wraz  
z dokumentacją techniczną wyszczególnioną  
na stronie II. Zadgerułów: 8

Książka niniejsza jest zesnurowana i zawiera  
42 karty (numerowane I—IV oraz 1—20 i 1a—20a),  
przy czym karty 1a—20a perforowane na odpisy  
do akt RDT.

Rejonowy Biurowiec Techniczny  
w Warszawie

Kierownik Biurowca

mgr inż. E. Hadro

(pieczęć i podpis)

Krosno

dnia 31 lipca 19 74 r.



CZNIKÓW

8

PEŁNO 70 11 1977 WROCŁAWIU

ZAŁĄCZNIK Nr 1

P A S Z P O R T   D Ź W I G URejonowy Doradca Techniczny  
we Wrocławiu  
RZECZOSPOLNA

## Dane ogólne

- 1.1. Użytkownik dźwigu i adres Państwowy Dom Małego Dziecka  
Wrocław, ul. Rosenbergów 2
- 1.2. Wytwórca dźwigu i adres Zakład Urządzeń Dźwigowych  
Warszawa, ul. Postępu 12
- 1.3. Zakład montujący i adres Rzemieślnicza Spółdzielnia  
Mechaników we Wrocławiu, Pl. Wolności 7
- 1.4. Rodzaj dźwigu towarowy
- 1.5. Numer fabryczny Nr. 24180
- 1.6. Rok budowy 1974

## Dane techniczne

- 2.1. Udźwig nominalny 100 kg.
- 2.2. Liczba przystanków oraz drzwi szybowych 3 dojsć 3
- 2.3. Wysokość podnoszenia 7 m
- 2.4. Prędkość nominalna i dojazdowa 0,5 m/sek
- 2.5. Rodzaj sterowania elektrycz. przyciskowe zewnętrzne

## Wzłazarka

- 3.1. Silnik elektryczny

Typ, seria SBJDCd 44 a, Nr. 405884 moc  $N = 1$  kW,  
obroty  $n = 1385$  obr/min napięcie  $u = 380$  V,  
prąd znamionowy  $J = 3$  A

- 3.2. Hamulec, typ dwuszczękowy

- 3.3. Łazownik, typ ML 1

- 3.4. Reduktor, typ i przełożenie P103 przekł. 1 : 50 Nr. 6130

## Włączniki

- 4.1. automatyczny, typ M 110 - 35

- 4.2. dźwigu, typ ŁUK 40 - 13

- 4.3. główny, typ ŁUK 40 - 13

- 4.4. przełącznik piętrowy, typ sztuk RM - 34 szt. 3

## Drzwi szybowe

- 5.1. rodzaj typ DG1 metalowe, gilotynowe z zamkiem i rygłem  
DG-1

- 5.2. Krzywka, przesuwana typ KK 7 a



#### Kabina

- 6.1. rodzaj, typ K 10 metalowa o wymiar 600 x 750 x 800
- 6.2. rodzaj podłogi stała
- 6.3. ciężar kabiny 83 kG

#### Przeciwwaga

- 7.1. liczba klocków 7 szt.
- 7.2. wymiar klocka, ciężar klocka 400 x 80 mm Q = 18 kG
- 7.3. ciężar przeciwwagi 126 kG z zawieszeniem

#### Liny stalowe

- 8.1. nośne, oznaczenia wg. normy  $\emptyset$  8mm 8xT6x37+40 Nr.at.2218
- 8.2. liczba przekrojów lin nośnych 2
- 8.3. całkowita długość lin nośnych 13

#### Hamulec, typ- twardy

Wyłącznik, typ zespół wyłącznika krańcowego RM - 24 typ D-329

#### Bezpieczenia elektryczne 3 x 10 A

- 11.1. ochrona przeciwporażeniowa, rodzaj - przekroje przewodów zerowanie, taśma ocynkowana i przewody DY
- 11.2. ochrona przed niezamierzonym ruchem w przypadku doziemienia, rodzaj, typ przekaźnika - uziemienie robocze obwodu sterowego /18/

#### Świadczenie Montującego Dźwig

- 12.1. Poświadczam, że dźwig został wykonany zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Górnictwa i Energetyki z dnia 7.10.63 r. w sprawie budowy i eksploatacji dźwignic oraz wykonanie dozoru technicznego nad tymi dźwignicami, obowiązującymi przepisami, normami, jak również z niniejszym paszportem.
- 12.2. Zastosowano zespoły i elementy dźwigu produkcji ZUD, które zostały zainstalowane zgodnie z paszportem.
- 12.3. Dźwig został poddany po wykonaniu badaniom i próbom w zakresie co najmniej odpowiadającym rewizji głównej o której mowa w pktcie 11.7. części DT/D-1 /63 przepisów dozoru technicznego w dniu 20.01 i wobec tego może być obecnie przekazany do odbioru technicznego przez organy dozoru technicznego.



- 2.4. Dźwig jest wyposażony w instrukcję konserwacji i obsługi, wschemat elektryczny układu ideowego w formie ideowej znajdującej się w maszynowni.
- 2.5. Paszport dźwigu zawiera następujące załączniki:
- 12.5.1. rysunek szybu i maszynowni
  - 12.5.2. ideowy schemat układu sterowniczego,
  - 12.5.3. wykaz materiałów użytych na elementy nośne,
  - 12.5.4. obliczenia wytrzymałościowe lin,
  - 12.5.5. protokół pomiarów elektrycznych,
  - 12.5.6. protokół odbioru technicznego części budowlanej dźwigu
- 2.6. Instalacja elektryczna została wykonana zgodnie z PBUE.

Montaż wykonał:

Bronisław Noskiewicz  
montaż elektryczny  
z 0 34 a 1, 5 now. K. A. U. 1A  
do komendy woj. śląskiej  
i biuro techniczne robotniczo-techniczne  
Wrocław, ul. Krzywa 33/2, tel. 224-33

624-33

Dokumentację wykonał:

Bronisław Noskiewicz  
montaż elektryczny  
z 0 34 a 1, 5 now. K. A. U. 1A  
do komendy woj. śląskiej  
i biuro techniczne robotniczo-techniczne  
Wrocław, ul. Krzywa 33/2, tel. 224-33